

SUS304 製作数：2台

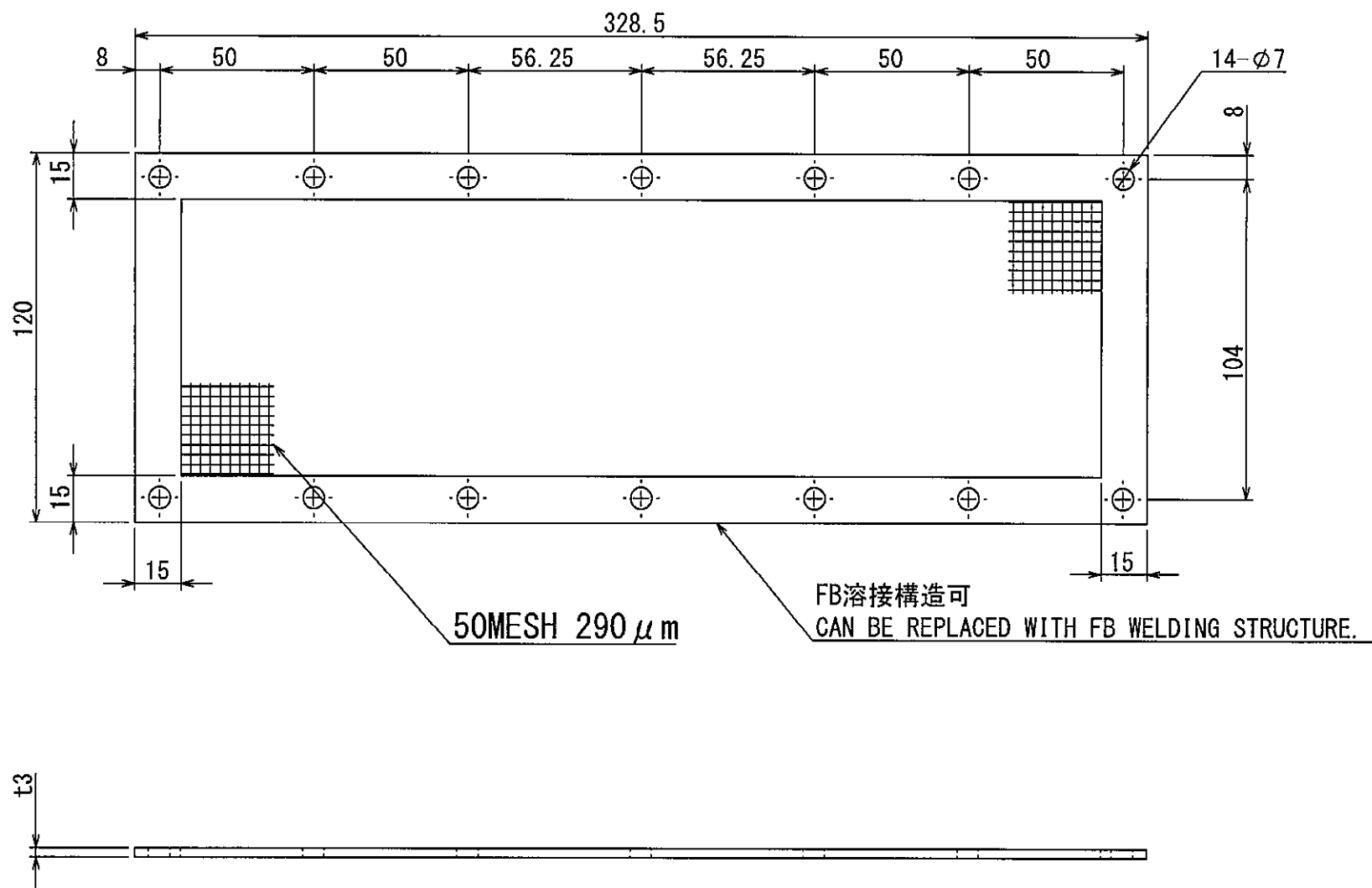
1.5mmのステンスラング 板2枚でメッシュをサンドイッチする製作方法でOKです

NOTE: 図示個数は1台分を示す
THE QUANTITY SHOWS PER MACHINE.

重量
WEIGHT 0.71kg

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|----------------|--|--------------|--------------------|---------------------------|-------------------|------------------|
| △ | | | | | ORDER 作 番 | | MODEL 車 種 | |
| △ | | | | | FINISH 仕上げ | √() | SCALE 尺 度 | 1:3 |
| △ | | | | | MATERIAL 材 質 | SUS304 | QUANTITY 個 数 | 2台 |
| ISS 符号 | REVISION RECORD 変更事項 | | ORDER 作 番 | DATE 日付 | DRAWN 変更者 | | | |
| APPROVED 承 認 | | CHECKED 調 査 | DESIGNED 設 計 | DRAWN 写 図 | | MACHINE NAME 設備名称 | DEBURRING MACHINE | |
| | | | <div>DESIGNED 2024. 03. 01 ABE</div> | | | PARTS NAME 品 名 | FILTER | |
| | | | | | | DRAWING No. 機番・図番 | 022 | PARTS No. 品 番 |
| ナゴヤスチール株式会社 | | | | | FILE NAME 登録図面名 | RW05-1201-022-008 | | |
| | | | | | 投影法 | 第三角法／3RD-ANGLE PROJECTION | | A3 |

ナゴヤスチール株式会社



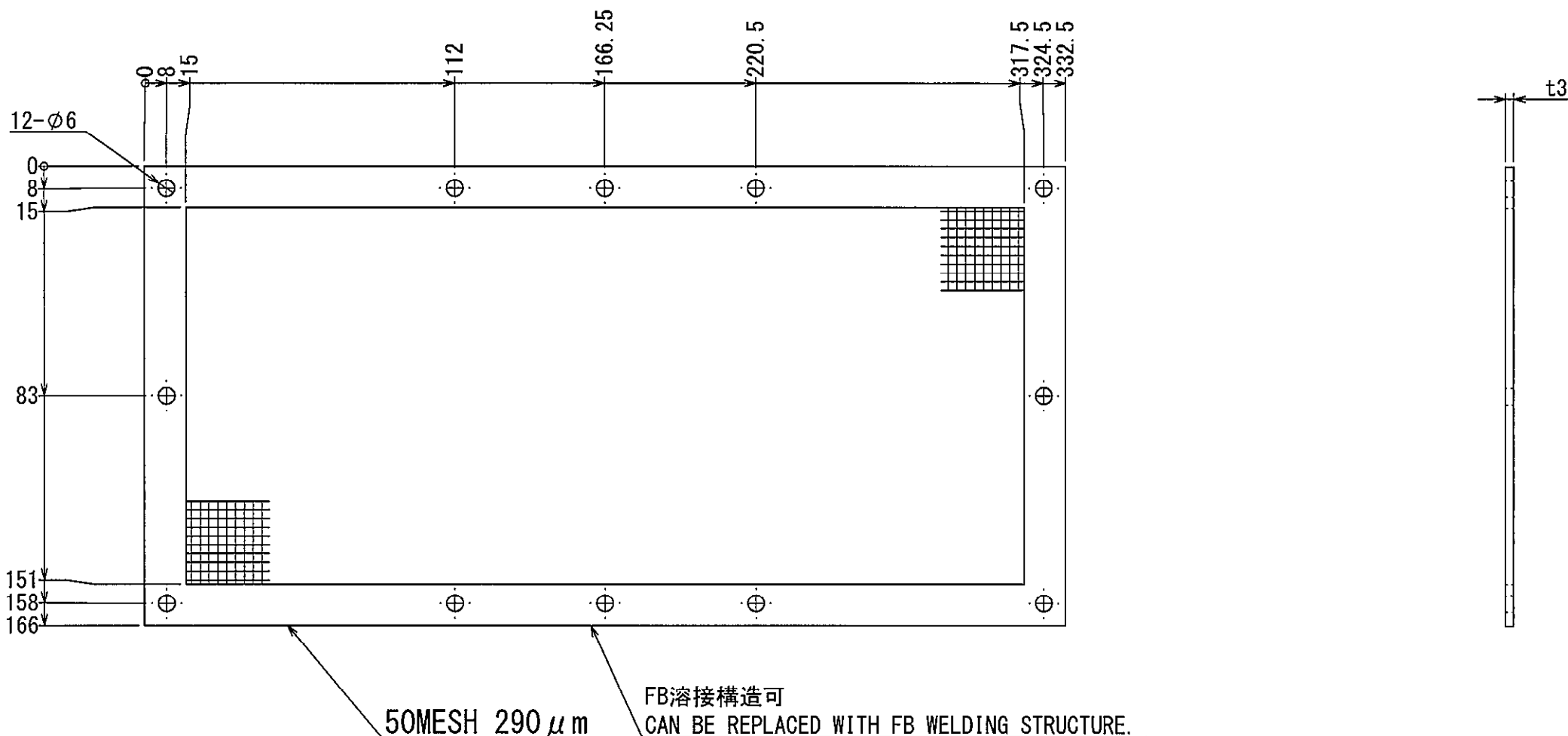
SUS304 製作数：4台

1.5mmのステンスフランジ 板2枚でメッシュをサンドイッチする製作方法でOKです

NOTE: 図示個数は1台分を示す
THE QUANTITY SHOWS PER MACHINE.

重量
WEIGHT 0.29kg

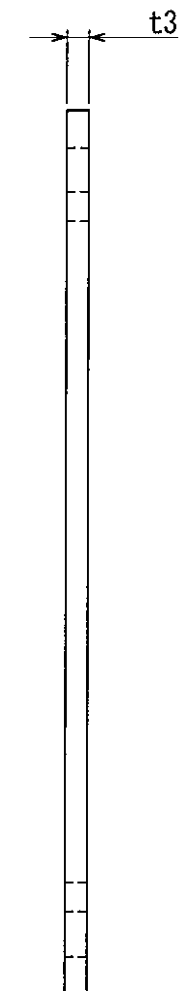
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|----------------|--|--------------|--------------------|---------------------------|-------------------|------------------|
| △ | | | | | ORDER 作 番 | | MODEL 車 種 | |
| △ | | | | | FINISH 仕上げ | √() | SCALE 尺 度 | 1:2 |
| △ | | | | | MATERIAL 材 質 | SUS304 | QUANTITY 個 数 | 4台 |
| ISS 符号 | REVISION RECORD 変更事項 | | ORDER 作 番 | DATE 日付 | DRAWN 変更者 | | | |
| APPROVED 承 認 | | CHECKED 調 査 | DESIGNED 設 計 | DRAWN 写 図 | | MACHINE NAME 設備名称 | DEBURRING MACHINE | |
| | | | <div>DESIGNED 2024. 03. 01 ABE</div> | | | PARTS NAME 品 名 | FILTER | |
| | | | | | | DRAWING No. 機番・図番 | 022 | PARTS No. 品 番 |
| ナゴヤスチール株式会社 | | | | | FILE NAME 登録図面名 | RW05-1201-022-010 | | |
| | | | | | 投影法 | 第三角法／3RD-ANGLE PROJECTION | | A3 |



SUS304 製作数：2台


1.5mmのステンスフランジ 板2枚でメッシュをサンドイッチする製作方法でOKです

| | | | | | | | |
|--|-------------------------|-------------------------------|--------------|----------------------|--------------------|---------------------------|-----------------|
| NOTE: 図示個数は1台分を示す THE QUANTITY SHOWS PER MACHINE. | | | | 重量 WEIGHT | | 0.33kg | |
| ISS 符号 | REVISION RECORD 変更事項 | ORDER 作 番 | DATE 日付 | DRAWN 変更者 | ORDER 作 番 | MODEL 車 種 | |
| | | | | | FINISH 仕上げ | ✓() | SCALE 尺 度 |
| | | | | | MATERIAL 材 質 | SUS304 | QUANTITY 個 数 |
| | | | | | | | 2台 |
| APPROVED 承 認 | CHECKED 調 査 | DESIGNED 設 計 | DRAWN 写 図 | MACHINE NAME 設備名称 | DEBURRING MACHINE | | |
| | | DESIGNED 2024.03.01 ABE | | PARTS NAME 品 名 | FILTER | | |
| | | | | DRAWING No. 機番・図番 | 022 | PARTS No. 品 番 | 011 |
| ナゴヤスチール株式会社 | | | | | FILE NAME 登録図面名 | RW05-1201-022-011 | |
| | | | | | 投影法 | 第三角法/3RD-ANGLE PROJECTION | A3 |



FB溶接構造可
CAN BE REPLACED WITH FB WELDING STRUCTURE.

重量
WEIGHT 0.18kg

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|---|--------------|----------------------|---------------------------|------------------|-----------------|-----|
| △ | | | | | ORDER 作 番 | | MODEL 車 種 | |
| △ | | | | | FINISH 仕上げ | ✓() | SCALE 尺 度 | 1:1 |
| △ | | | | | MATERIAL 材 質 | SUS304 | QUANTITY 個 数 | 8台 |
| ISS 符号 | REVISION RECORD 変更事項 | ORDER 作 番 | DATE 日付 | DRAWN 変更者 | | | | |
| APPROVED 承 認 | CHECKED 調 査 | DESIGNED 設 計 | DRAWN 写 図 | MACHINE NAME 設備名称 | DEBURRING MACHINE | | | |
| | |  | | PARTS NAME 品 名 | FILTER | | | |
| | | | | DRAWING No. 機番・図番 | 022 | PARTS No. 品 番 | 012 | |
| ナゴヤスチール株式会社 | | | | FILE NAME 登録図面名 | RW05-1201-022-012 | | | |
| | | | | 投影法 | 第三角法／3RD-ANGLE PROJECTION | | | A3 |

1.5mmのステンレスフラッシュ板2枚でメッシュをサンドイッチする製作方法でOKです

| | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------------|------|-----------|-------------|-------|-----------|--------------|--------|-----------|---------------|--------|-----------|
| 削り加工寸法(中級) | 1mm \sim | 4mm | ± 0.1 | 16mm \sim | 63mm | ± 0.3 | 250mm \sim | 500mm | ± 0.7 | 100mm \sim | 2000mm | ± 1.3 |
| CUTTING TOLERANCE (INTERMEDIATE) | 4mm \sim | 16mm | ± 0.2 | 63mm \sim | 250mm | ± 0.5 | 500mm \sim | 1000mm | ± 0.9 | 2000mm \sim | 4000mm | ± 1.8 |